ТЕМА 13. ВИЗУАЛЬНЫЙ РЕЖИМ «НОРМА».

В визуальном режиме «Норма» вы можете увидеть на экране не только реальную толщину объекта, но и то, сколько процентов от номинальной толщины она составляет. Если вас интересует только толщина объекта контроля, вы можете работать в режиме «Норма» без дополнительных настроек. Достаточно выбрать скорость ультразвука в материале и тип преобразователя. Если же вы хотите видеть, сколько процентов от номинала составляет измеренная вами толщина, надо провести небольшую настройку.

Включаем прибор. Появилось окно, которое было открыто перед последним выключением. Нажимаем клавишу с треугольником под надписью «Выход». Мы вышли в главное окно меню «Настройка» к строке «Режим». Теперь нажимаем клавишу с треугольником под надписью «Норма». В конце строки отобразился выбранный режим. Можно переходить к настройке.

В строке «Граница от» указывается минимально допустимая толщина объекта. Если вы не используете «Автоматическую сигнализацию дефекта», на этот пункт можно не обращать внимания. Важно только убедиться в том, что значение «Границы от» меньше номинальной толщины объекта.

Теперь перейдем на пункт «Граница до». Здесь, собственно, и указывается номинальная толщина объекта контроля. Допустим, ваш объект по документам должен быть семимиллиметровой толщины. Нажимаем клавишу с треугольником под надписью «Редактировать». Цифра в конце строки стала активной. Клавишами «влево» и «вправо» перемещаемся по разрядам. С помощью клавиш «плюс» и «минус» выставляем нужное значение и нажимаем «ввод», чтобы сохранить изменения.

Все готово к работе. Нажимаем клавишу с пиктограммой «гаечный ключ», чтобы перевести прибор в рабочее состояние. Перед нами экран толщиномера в визуальном режиме «Норма». Вверху мы видим выделенную желтым цветом, то есть активную, пиктограмму этого режима.

Сейчас мы с вами проведем измерения в режиме «Норма». Перед началом работы наносим контактную жидкость на исследуемый участок объекта контроля и устанавливаем преобразователь. На экране появилось значение толщины в данной точке исследуемого объекта. Это значение, как мы видим на шкале, составляет 83,6% от нашего номинала, то есть от 7 миллиметров. Если нам нужна разница в процентах между требуемой и реальной толщиной, вычитаем 83,6 из 100 и получаем 16,4%. И уже в дальнейшем вы можете по своим нормам либо по ГОСТам давать оценку об изменении толщины исследуемого материала в процентном соотношении.